

8340 型高温高压稠化仪

8340 型高温高压稠化仪是美国千德乐工业仪器公司在已成功推出的 8240 稠化仪基础上推出的新一代产品。8340 有很宽的温度和压力操作范围，最高操作温度摄氏 315°C(华氏 600 度)，最大工作压力 276MPa(40,000 PSI)。通过对水泥施加高温高压，8340 可模拟各种真实井底固井条件。

8340 型高温高压稠化仪保留了深受客户喜爱的千德乐 8240 型稠化仪的操作特征，并加入了一些新功能，这些功能将极大提高仪器的功能，这些包括：

新功能包括如下：

- ✓ 改善了人工体学，操作空间增加
- ✓ 特殊设计的釜体电极确保在仪器极限温度、压力下长寿命
- ✓ 配备温度极限开关报警器，仪器超温，自动切断电源
- ✓ 新型油雾搜集装置，大大减少油雾的排放总量，还操作者一个空气清新和安全的实验室
- ✓ 采用 5270 控制与数据采集软件设置与控制间歇挤水泥功能，免除复杂的时间程序设置，通过计算机控制马达开关与运转。
- ✓ 温度控制采用串联控制技术，改善间歇挤水泥时的温度控制准确度
- ✓ 可通过 5270 控制与数据采集软件全方位侦测釜体内外偶温度并记录内外偶温度曲线
- ✓ 发光加热冷却开关，提供了加热和冷却状态的可视化，提高了操作安全性。



8340 充分考虑了人类工程学方面的各种因素，采用了多种方便用户操作的措施，整机操作十分简便，尽管占地面积小，但操作台面可用面积却有增加，另外仪器的电子控制箱单独放置，方便维修及清洁工作。

8340 型高温高压稠化仪的釜体电极采用了独特设计，确保在高温高压下釜体电极的寿命和密封性。8340 配有温度极限报警器，超过仪器温度极限，仪器将自动切断总电源。

8340 型高温高压稠化仪内部所有涉及到空气排放（比如泵，电磁阀等）都连接到一个油雾搜集装置上，将泵或者电磁阀放气时排放的空气中的油雾可搜集起来回流到油箱，避免污染实验室空气，影响操作人员身体健康。

8340 配有模拟间歇挤水泥功能，这个功能可通过 8340 配备的 5270 计算机数据采集与控制软件实现，5270 可设置马达转动和停止时间（模拟现场间歇泵送水泥浆），大大减少了采用时间控制器设置程序的繁琐程序，使模拟间歇挤水泥功能可轻松完成。

8340 高温高压稠化仪温度控制采用了双温度控制系统，不但控制浆体温度同时控制釜体温度（内部自动切换），确保控温准确，同时大大改善了包芯水泥浆的控温效果。

8340 高温高压稠化仪压力控制采用动态压力控制，由压力可编程压力控制器/气动增压泵/毛细管自动卸压阀等部件组成的自动增压/卸压系统可按设定的升压速率自动升压并维持系统压力符合实验要求，模拟井底压力。

8340 型高温高压稠化仪水泥浆的温度、压力、稠度由仪器上的液晶记录仪绘制出曲线，可保存数据在记录仪中或者插入 U 盘将数据备份出来。也可以通过仪器配备的 5270 计算机数据采集软件读取数据或者曲线。

主要特征

8340 型高温高压稠化仪操作简单,加热以及冷却开关配有发光管,开、关状态一目了然。仪器面板上只有2个手动泄压阀以及1个压缩空气调压阀,其余全部为电动开关控制,仪器绝大多数操作可由计算机软件完成。

8340 型高温高压稠化仪采用了改进的冷却系统,冷却时间与传统稠化仪冷却时间相比缩短了75%。

8340 型高温高压稠化仪配有数字稠度显示器,稠度阈值可调节,当稠度达到设定数值可自动停机。另外也可通过仪器配备的软件设定阈值,当稠度达到设定停机数值或者温度达到设定数值或者压力达到设定数值,自动停止马达、温度控制器、加热器、压力控制器、计时器的运转(自动停机)。

8340 型高温高压稠化仪采用了模块化设计,整个系统由液压系统模块、电子/自控模块、电机控制模块、釜体/冷却夹套等模块组成,方便了维护修理工作。

8340 型高温高压稠化仪配有自诊断功能,配有指示灯实时显示仪器电源状态、警报状态、加热器状态以及通讯状态;可通过软件读取诊断报告,方便维护

8340配有超温保护系统,超温的时候,仪器将自动切断加热器电源,配有自动泄压装置以及爆裂盘,超压自动泄压或者爆裂盘自动释放压力,通过多重保护,确保仪器正常工作;

8340 型高温高压稠化仪可选配压力转换控制装置,当釜体内无油或者釜体内压力超过极限压力,自动切断加热器电源。

8340 配备 4 通道记录仪,可记录釜体温度、浆体压力和稠度以及实验日期时间,同时可插入U盘备份数据,8340 配备了内外偶,5270 软件可同时采集外偶以及内偶温度

8340 配备数据采集接口,用于计算机数据采集。通过配备 5270 计算机数据采集系统。通过配备的 5270 软件,可用计算机采集实验温度、压力、稠度曲线,通过 5270 软件可控制实验温度、压力和马达停止、启动 通过 5270 软件可控制仪器模拟间歇挤水泥。

8340 配备了油雾搜集器,避免仪器(比如打泵时泵的空气排放,油箱放气时的油雾排放等等)排放油雾状,污染实验室环境,保持实验室空气清新,也为操作人员提供了一个更安全健康的实验环境。

特点

- 单缸设计,严格符合API 10A
- 带油雾搜集装置,保持实验室空气清新
- 最高压力可达40,000PSI (275兆帕),最高温度可达600F (摄氏316度)
- 温度控制采用微处理器串联控制技术,双温度控制,既控制实验浆体温度又控制釜体温度(智能温度控制器自动运算与控制);数字温度显示,控制准确,可设置40段程序。
- 可编程压力控制器,动态压力控制
- 数字稠度显示,可调稠度报警
- 大数字高亮度计时器
- 4通道彩色记录仪,显示温度、压力与稠度,同时可插U盘,备份数据
- 压力釜体采用特殊合金铸造,确保安全
- 特殊设计的釜体电极,确保寿命
- 温度极限报警器,超温自动切断加热器以及温度控制器电源
- 可选压力转换装置,釜体内无油或者釜体内压力超过极限,自动切断加热器电源
- 带诊断模块,可实时显示仪器状态
- 配备5270软件不但可以采集试验温度、压力与稠度,也可以控制马达的停/转,以及控制实验温度与压力,停电或者停机不超过半小时同时具有自动恢复功能
- 5270软件可以读取U盘文件(试验文件),可以读取数据或者曲线
- 加热、冷却开关可发光,提示操作者,提高安全性,启动/停止/自动冷却水流开关
- 大尺寸冷却夹套,更快的油温冷却速度,可外接循环制冷器
- 自动关机功能
- 易于使用,制造公司通过 ISO9001 认证
- 坚固耐用并经实践验证,设计寿命15年以上

性能参数

8340 型高温高压稠化仪技术参数		仪器完全符合 API 10A
最高工作温度	315°C(600°F)	
最高工作压力	276MPa (40000PSI)	
加热器功率	5000W	
浆杯转速	150 转/分种	
稠度范围	0-100Bc	
压力介质	白矿物油	

仪器配置

8340 型高温高压稠化仪主要配置清单			
配置/型号	标准型	低温型	可变转速型
可编程温度控制器,5000W 加热器	✓	✓	✓
可编程压力控制器, 动态压力控制	✓	✓	✓
图形记录仪 (带U盘插口)	✓	✓	✓
5270 数据采集与控制系统	✓	✓	✓
稠度警报可调, 自动关机	✓	✓	✓
数字稠度显示器	✓	✓	✓
高亮度大字计时器	✓	✓	✓
油雾搜集装置	✓	✓	✓
冷却夹套/快速冷却	✓	配备特制冷却夹套	✓
温度极限报警开关	✓	✓	✓
5270 计算机软件可控制仪器实验	✓	✓	✓
发光加热、冷却开关	✓	✓	✓
5270软件控制的模拟间歇挤水泥	✓	✓	✓
配备智能加热与制冷循环器		外部制冷循环器	
配备可编程马达控制器, 转速可变			✓
适用场合	适合普通 高温试验	适合高温试验为主, 低温试验为辅的 实验室	适合普通高温试验 或变速试验

- **低温型**, 最高温度 315C, 最低温度+0C, 最大冷却速率为 0.5~1.5C/分钟
- **可调转速型**, 由5270 数据采集软件控制马达转速和采集马达转速曲线 马达转速0-300RPM 任意设定, 可程序设定多段转速程序。.

公用设施要求

输入电压	220VAC±10% 50/60 HZ
输入功率	7.5KVA
加热器功率	5000W
环境工作温度	0-50°C (32-120°F)
压缩空气	700 KPa (50-100 PSI)
冷却水	600 KPa (20-80 PSI)
冷却水接头	1/4 NPT

发货信息

仪器发货外 63 x 96 x 193 公分
仪器发货重 649 公斤

订货:

订购低温型或者可调转速型 8340 稠化仪, 需要特别说明
订购零件: 工厂推荐的 1 年或者 2 年备件需要单独付费订购
订购工厂推荐1-2年备件, 请用 8340-SP 零件代码订购

保修与服务

所有美国千德乐仪器公司的产品，在一年内如因材料或制造工艺原因造成的问题，都将实行保修。每个报价单或定货承诺书都有对贸易条件、交易条款及保修的陈述。

美国千德乐工业仪器公司提供高温高压仪器有超过 60 年的历史，今天，美国千德乐工业仪器公司是制造各种能源工业最新测量仪器、高可靠仪器的领导者。

美国千德乐工业仪器公司专注于油井水泥、钻井泥浆、压裂酸化液、油藏分析的实验室设备，拥有强大的研发能力，多年制造经验和世界范围内的售后服务，美国千德乐工业仪器公司提供整套实验室解决方案。

千德乐产品目录

固井实验仪器

- 各种油井水泥稠化仪
(高温高压/单双缸/便携/常压)
- 各种高温高压油井水泥养护釜
- API 水泥抗压强度仪
- 搅拌式失水仪
- API 恒速搅拌机
- 超声波水泥抗压强度仪(UCA)
- 水平釜超声波水泥抗压强度仪(UCA)
- 高温型超声波水泥抗压强度仪(UCA)
- 水泥静胶凝强度分析仪(SGSA)
- 水泥收缩/膨胀分析仪
- 水泥力学性能分析仪 (MPRO)
- 水泥浆气/液窜分析仪 (CHA)
- 高温高压旋转粘度计
- API 粘度计
- 高温高压粘度计
- 数据采集与控制系统
- 流动水泥/泥浆实验室
- CO₂/H₂S 高温高压水泥腐蚀仪

酸化压裂液分析仪器

- 计算机自动控制岩芯-液体分析仪 (FRT)
(地层响应/岩芯伤害分析仪)
- 2 相/3 相岩心流动测试仪
- 剪切历史模拟仪
(水基压裂液制备转样装置)
- 高温高压粘度计
- 流体摩阻评价仪 (降阻剂评价仪)
- 阻垢剂动态评价仪
- 高温高压泡沫粘流变仪

油藏分析仪器

- PVT 相态分析系统
- 高精度驱替泵
- 相态检测系统
- 数字高压泵
- 数字气量表
- 平衡闪蒸分离器
- 落球粘度计
- 高温高压毛细管粘度计
- 最小混相压力仪
- 水合物相态分析仪
- 复合釜
- 气体增压泵
- 高压取样筒
- 高温高压样品混合器
- 转样装置
- 固相沉积分析模块

钻井液分析仪器

- 各种粘度计 (6/12/16 速都有)
- 加压泥浆天平
- 高温高压粘度计

管线及工业仪器

- 气体密度(比重)计
- 气相色谱仪
- 天然气热值/组份全分析仪器
- 天然气露点分析仪
- 天然气硫化氢分析仪

CHANDLER ENGINEERING

在中国的业务请联系下面公司：

成都千德乐科技有限责任公司

公司地址：成都市高新区吉泰五路 118 号天合凯旋广场 2 栋 9 楼 2 号， 邮政编码：610041

电话：028-86162896； 86162897

传真：028-86162892

网站：www.Qiandele.com