

7120 型搅拌式失水仪

美国千德乐仪器公司 7120 型搅拌式失水仪可在最高温度摄氏 232°C(450°F),最高压力 14MPA(2000PSI)条件下按照美国 API 规范 10 标准测定油井水泥和泥浆的失水仪特性。

主要特点:

- 操作安全,无需接触高温水泥浆,消除了失水试验时操作人员安全问题
- 按 API 规范要求,恒速搅拌预制水泥浆,而且可在很高加温加压速度情况下,搅拌水泥浆,接近模拟实际状态
- 搅拌和失水同时完成水泥浆更均匀,沉淀降至最低
- 主机配有回压与正压调节阀,无需额外调节阀
- 可编程温度控制器方便升温 and 保温操作
- 装有失水筒冷却水夹套
- 失水筒上下盖螺纹压紧,安全可靠
- 失水筒可以倾斜,模拟倾斜钻井失水测量



API 要求在确定水泥浆失水仪特性时,按照 API 规范,被测水泥浆在测量前需在设定温度下需搅拌 20 分钟进行水泥浆预制工作,如果用常规静态失水仪测定仪进行此测试时,需先将被测水泥浆在常压稠化仪中搅拌预制 20 分钟,然后操作人员将加热后的水泥浆样倒入静态失水仪的失水筒中,这种方法既不方便也不安全,温度高时有被烫伤的危险。而且由于常压稠化仪没有办法在温度高于 93°C 时预制水泥浆,所以静态失水仪并不适合做高温失水试验。

千德乐仪器公司 7120 型搅拌失水仪将加温搅拌预制水泥浆的过程和测量失水组合在一个失水桶内完成,从而免去了上述麻烦。使用 7120 型失水仪做失水试验首先不需要用常压稠化仪;失水筒安装在有绝热保护箱的旋转支架上,失水筒内部有搅拌叶片,马达带动失水筒内叶片按 150rpm 旋转搅拌水泥浆,在失水筒内完成水泥浆预制工作,搅拌加温加压恒定温度 20 分钟后将失水桶反转即可方便安全地进行失水测量。

千德乐 7120 的失水筒容积 500ml,上下盖都配有安全螺纹,上下盖可以方便的拆开,适合水泥浆或者钻井液试验,滤网为 325 目滤网,也可以采用滤纸/岩芯等材料作为滤网,测试失水。

7120 型搅拌失水仪主机配有数字可编程温度控制器,可以设定试验控温程序,仪器自动按程序控制试验温度,恒温误差小于 1°C。

7120 型搅拌失水仪主机配有正压/回压调节阀,可以方便的调节试验压差。

7120 型搅拌失水仪主机配有计时器,达到设定预制时间,自动发出警报声音并停止搅拌。

7120 型搅拌失水仪主机配有自复位安全泄压阀,发生水泥浆“气穿”,自动释放气体压力。

7120 型搅拌失水仪主机失水筒安装在转轴上,可以倾斜,模拟倾斜钻井失水测量。

7120 型搅拌失水仪设计能快速和安全的操作实验,无须将水泥浆从一台热的稠化仪转移到一台失水仪,实验能直接在需要的温度下操作,减少了水泥沉降机会,水泥浆混合也更加均匀,尤其对于温度超过 100C 的实验特别有用,操作者不再需要转移热水泥浆,避免了烧伤的危险和保证了实验时间的连续性。

将准备好的水泥浆样倒入失水桶内。然后用温度控制器按所需升温速率升温,并同时启动马达,搅拌浆样,搅拌电机驱动失水桶内的桨叶以每分钟 150 转搅拌被测样品。搅拌加温过程完毕,操作人员将失水桶倒转并加 1000PSI (7Mpa) 的差压。仪器用外部压缩气为压力源;仪器配有 100 毫升不锈钢滤液搜集器用于收集滤液。

技术参数

技术参数

最大压力	: 2000PSI (14 兆帕)
最高温度	: 450F (232C)
样品体积	: 500 毫升
滤液容积	: 100 毫升
桨叶转速	: 150 转/每分
输入电压	: 120/240VAC 50/60 HZ
输入功率	: 1.7KVA
加热器功率	: 700W
水	: 有一定压力的冷却水
氮气	: 1000 - 2000 PSI 氮气瓶
排水	: 排放冷却水用的下水道

物理尺寸

长度	: 50 公分
宽度	: 65 公分
高度	: 76 公分
净重	: 64 公斤
发货全重	: 132 公斤
发货体积	: 1 立方米

订货:

- 订购带数据采集系统的7120-SPR,需要特别说明
- 订购零件: 工厂推荐的1年或者2年备件需要单独付费订购
- 订购工厂推荐1-2年备件, 请用 7120-SP 零件代码订

CHANDLER ENGINEERING

在中国的业务请联系下面公司:

成都千德乐科技有限责任公司

公司地址: 成都市高新区吉泰五路 118 号天合凯旋广场 2 栋 9 楼 2 号, 邮政编码: 610041

电话: 028-86162896; 86162897

传真: 028-86162892

网站: www.Qiandele.com